| **TRAŽENE TEHNIČKE SPECIFIKACIJE** | **PONUĐENE TEHNIČKE SPECIFIKACIJE** | **Referenca na tehničku dokumentaciju** |
| --- | --- | --- |
| **2.66 Automatizirani sustav za određivanje tališta za određivanje tališta**  **Proizvođač: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Model: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | | |
| 1. Općenite karakteristike: | | |
| 1.1. primjena – određivanje točke tališta i raspona |  |  |
| 1.2. primjena – određivanje klizne točke tališta (eng. slip melting point) za voskove |  |  |
| 1.3. simultano određivanje 3 kapilare |  |  |
| 1.4. maksimalna radna temperatura: 300 °C |  |  |
| 1.5. brzina zagrijavanja od 50 °C do 300 °C: 3 minute |  |  |
| 1.6. hlađenje od 300 °C do 50 °C: 4 minute |  |  |
| 1.7. mogućnost snimanja videozapisa mjerenja |  |  |
| 1.8. mogućnost spajanja na printer |  |  |
| 1.9. sučelje na engleskom jeziku |  |  |